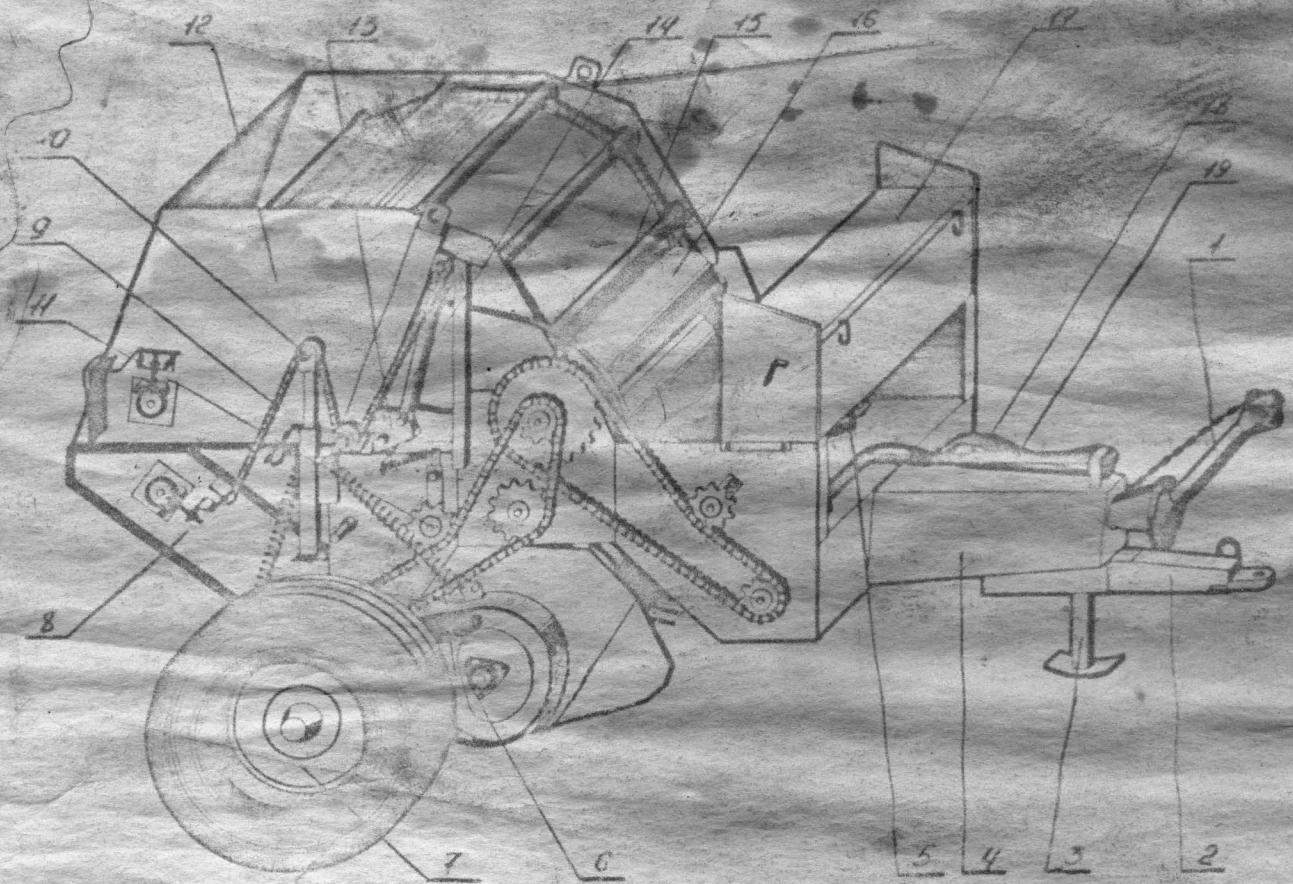


## Пресс-подборщик рулонный безременный ПР-200

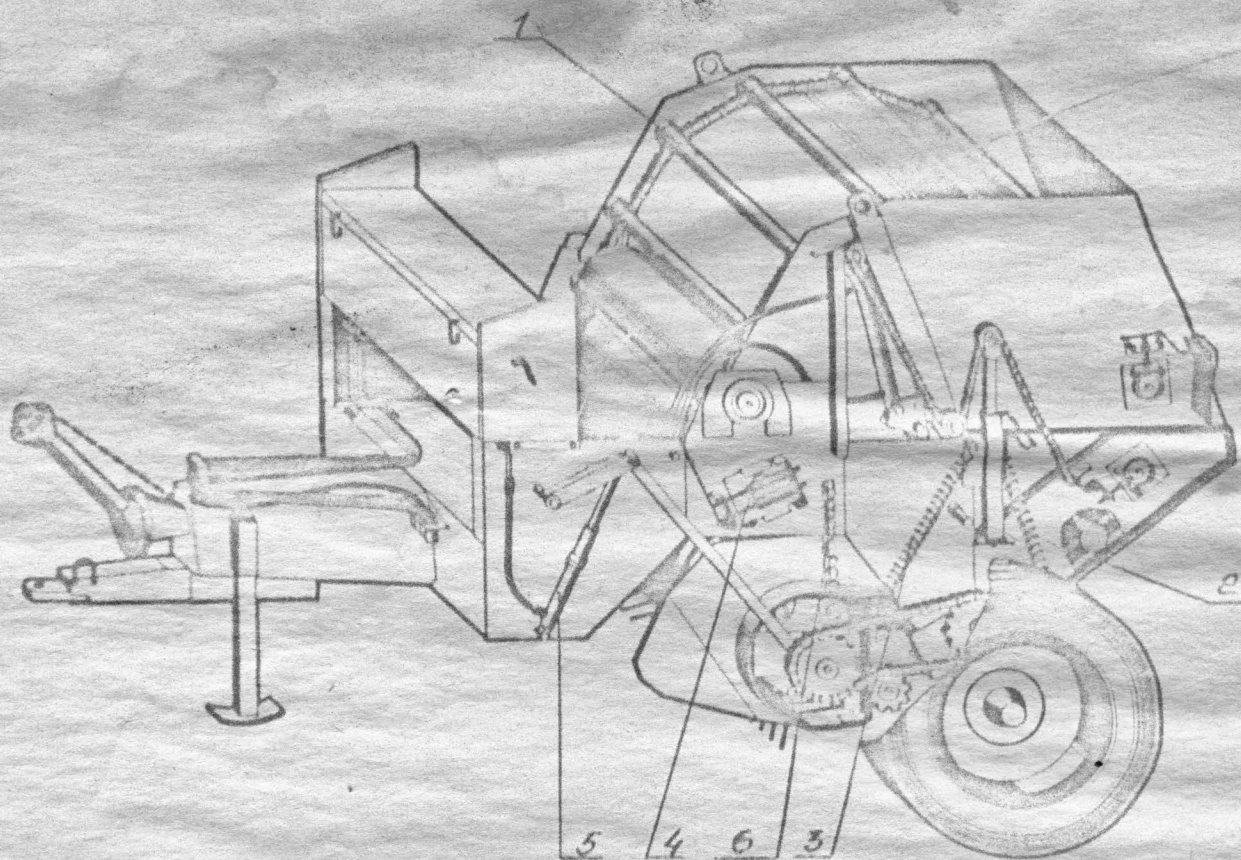


1- Карданная передача; 2- Сцепка; 3- Опора сцепки; 4- Рама;  
 5- Обматывающий аппарат; 6- Подборщик; 7- Колесный ход;  
 8- Нижняя камера; 9- Тяга; 10- Домкрат; 11- Натяжник;  
 12- Верхняя камера; 13- Фиксатор; 14- Гидроцилиндры;  
 15- Механизм прессования; 16- Верхний валец; 17- Кассет-  
 ница; 18- Гидросистема; 19- Электрооборудование.

Рис. I



Пресс-подборщик руды с предохранением ПР-200



1- механизм прессования; 2- пружина вывески нижней камеры;  
3- пружина вывески подборщика; 4- механизм плотности;  
5- гидроцилиндр подъема подборщика; 6- цепь-фиксатор.

Рис. 2



## 2.4. Основные технические данные

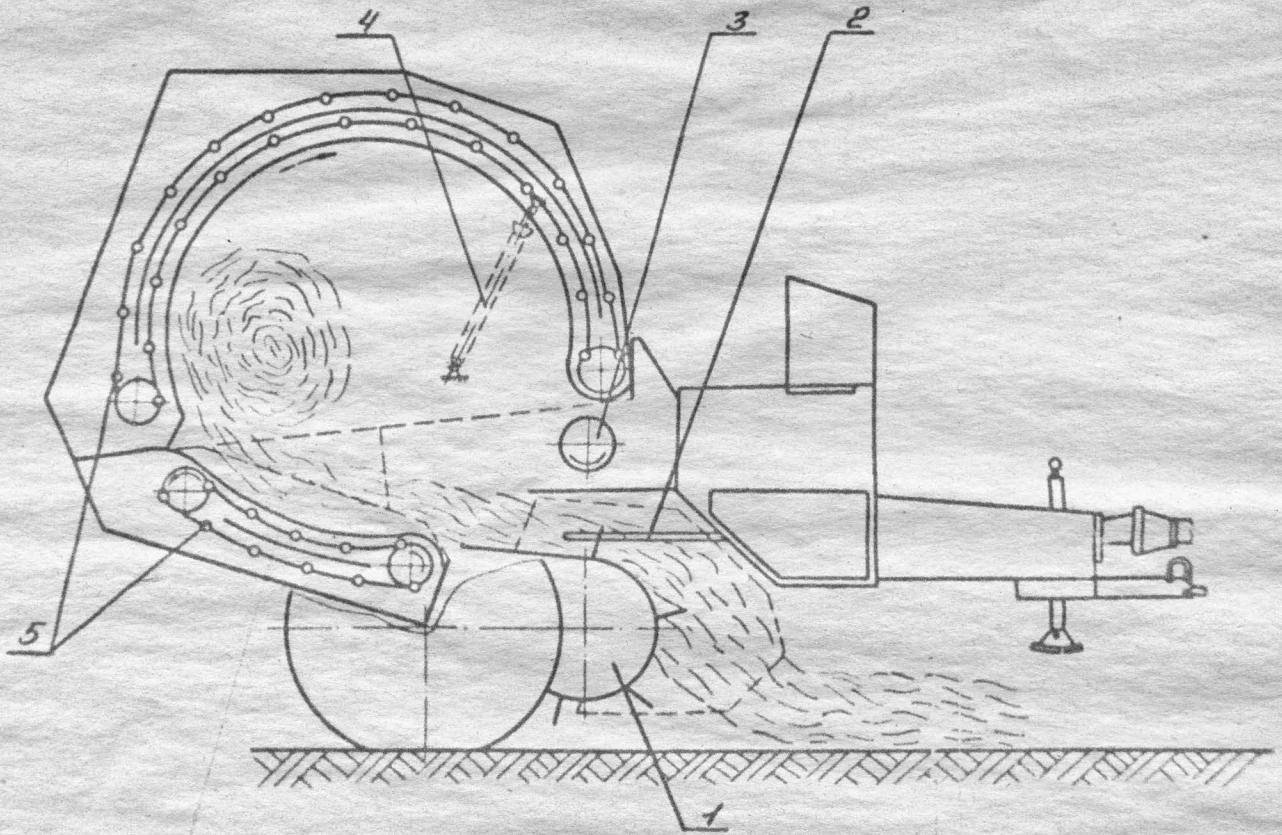
| Наименование  | Ед.изм.    | Значение ПР-200                  |
|---|------------|----------------------------------|
| Тип   |            | полуприцепной                    |
| Ширина захвата (по щитам подборщика не менее)   | мм         | 1500                             |
| Пропускная способность на сене при влажности 20-22% линейной плотности валка не менее 3 кг/м рабочей скорости 2,5 м/с на ровном участке поля с длиной гога не менее 300 м | кг/с       | 5,0                              |
| Производительность за час основного времени при мощности валка не менее 3 кг/м влажности 22% рабочей скорости 2,5 м/с на ровном участке поля с длиной гога не менее 300 м | т/ч        | 10,0                             |
| Масса (конструктивная)  | кг         | 1750 ± 60 (2000 ± 60)            |
| Потребляемая мощность   | кВт        | 22 (30)                          |
| Габаритные размеры, не более  | мм         |                                  |
| длина   |            | 3700                             |
| высота  |            | 2000 (2450)                      |
| ширина  |            | 2310                             |
| Агрегатируется  |            | с тракторами класса 0,6-1,4 т.с. |
| Шины колес по ТУ 38,104.97-88   |            | 9 - 16                           |
| Транспортный просвет (по хомутам подборщика)  | мм         | 250                              |
| Рабочая скорость  | м/с (км/ч) | 2,5 (9)                          |
| Транспортная скорость   | м/с (км/ч) | 6,94 (25)                        |



| Наименование                                 | Ед. изм.          | Значение ПР-200 |
|--|-------------------|-----------------|
| Обслуживающий персонал                       |                   | тракторист      |
| Плотность прессования (при влажности 20-22%) | кг/м <sup>3</sup> |                 |
| на сене до                                   |                   | 180             |
| на соломе, не менее                          |                   | 70              |
| Диаметр рулона                               | м                 | 1,2 (1,5)       |
| Длина рулона                                 | м                 | 1,2             |



Технологическая схема работы  
пресс-подборщика (прессование)

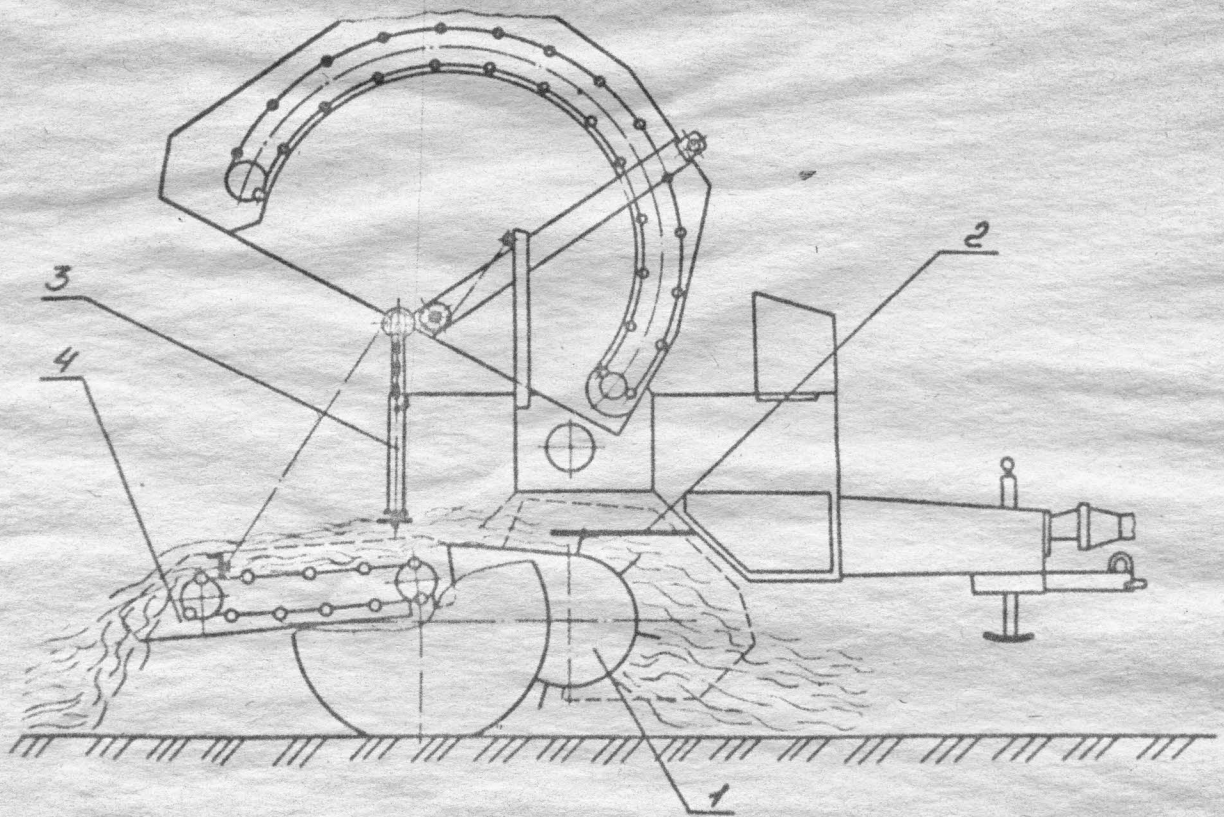


- 1- подборщик; 2- решетка прижимная; 3- валец верхний;  
4- гидроцилиндр; 5- механизм прессующий

Рис. 3



Технологическая схема работы  
пресс-подборщика (волушивание)



1- подборщик; 2- решетка прижимная;  
3- доикрат; 4- мнжняя камера

Рис. 4



### 3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Не допускать к работе на пресс-подборщике лиц не обладающих необходимыми знаниями и навыками по регулировке и уходу за пресс-подборщиком, а не прошедших инструктаж по технике безопасности.

3.2. Установить перед работой на пресс-подборщике все имеющиеся защитные ограждения.

Работать с неогражденными цепными передачами, карданным валом и муфтой запрещается.

3.3. При погрузке и выгрузке пресс-подборщика, ремонтных работах производить застроповку троса только в местах стропления, пользоваться только специально предназначенными грузоподъемными средствами.

3.4. Выполнять следующие правила:

- привести в порядок перед работой рабочую одежду: застегнуть рукава, заправить одежду так, чтобы не было свисающих концов, надеть головной убор и подобрать под него волосы;

- проверить надежность соединения пресс-подборщика с трактором, крепление карданного вала и предохранительных кожухов, а также исправность сигнализации.

Работать без фиксации кожуха карданного вала и страховочного троса не разрешается:

- не начинать работу не убедившись, что движение агрегата и работа механизмов никому не угрожает;

- подать сигнал перед включением рабочих органов пресс-подборщика, а при остановке перевести скорости трактора в нейтральное положение и включить ВОМ;

- не покидать трактор, если включен ВОМ и механизмы пресс-подборщика находятся в движении;

- не допускать присутствия посторонних лиц в непосредственной близости от пресс-подборщика при его работе;

- производить переезды с включенным ВОМ трактора и поднятым и зафиксированным подборщиком;

- производить ремонт, смазку, регулировку и очистку рабочих органов только при включенном ВОМ и выключенном двигателе трактора;

- при проведении работ по техническому обслуживанию пресс-подборщика зафиксировать верхнюю часть прессовальной камеры в положение "открыто" фиксаторами;



- производить демонтаж колес на ровной горизонтальной площадке, при этом надежно установить домкрат под ось колесного хода в специально предусмотренных местах, условно обозначенных "ДК". Пресс-подборщик зафиксировать от продольного перемещения, а трактор затормозить;

- перегон пресс-подборщика по дорогам общего пользования производить в соответствии с "Правилами дорожного движения";

- не превышать установленной скорости;

- перед отцепкой пресс-подборщика от трактора на наклонной площадке под колеса пресс-подборщика подложить подкладки.

3.5. Строго соблюдать следующие правила дорожной безопасности;

- не курить около пресс-подборщика;

производить заправку трактора в агрегате с пресс-подборщиком только вне убираемого поля, следить при этом, чтобы топливо и масло не проливались немедленно устранить подтекание масла в местах соединения маслопроводов;

- пролитое масло сразу же вытирать;

- проверить перед началом работы наличие на тракторе огнетушителя и на выхлопной трубе - искрогасителя;

- на пресс-подборщике предусмотрено место для установки огнетушителя;

- постоянно следить за состоянием изоляции и надежностью крепления электроприводов. Искрение в местах повреждения проводов и изоляции или при ослаблении крепления в местах подсоединения может вызвать пожар;

- при необходимости длительного ремонта вывести пресс-подборщик из убираемого массива на расстояние не менее 80 м;

- перед началом сварочных или других работ с применением открытого огня произвести тщательную очистку пресс-подборщика, площадки под ним и вокруг него от растительной листователюбной массы, поставить возле места работ ящик с песком и ведро с водой.

3.6. Производить сборку и разборку пресс-подборщика с помощью грузоподъемных устройств и приспособлений, обеспечивающих безопасность работ.



## 4. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

4.1. Пресс-подборщик является полуприцепной машиной без рабочего места оператора и управляется из кабины трактора.

4.2. Подъем и опускание верхней части прессовальной камеры, подъем подборщика осуществляется при помощи гидросистемы, управляемой гидрораспределителем трактора. Гидравлическая система дана на рис. 5

4.3. Для информации об окончании формирования рулона, а также включения и выключения двигателя подачи шпагата служит пульт управления. Пульт управления крепится в кабине трактора, а питание осуществляется от розетки трактора. Схема подключения дана на рис. 6.

Пресс-подборщик может комплектоваться без электродвигателя привода обматывающего аппарата. В этом случае привод обматывающего аппарата осуществляется шнуром соединяющим его привод с кабиной трактора.



Гидросистема

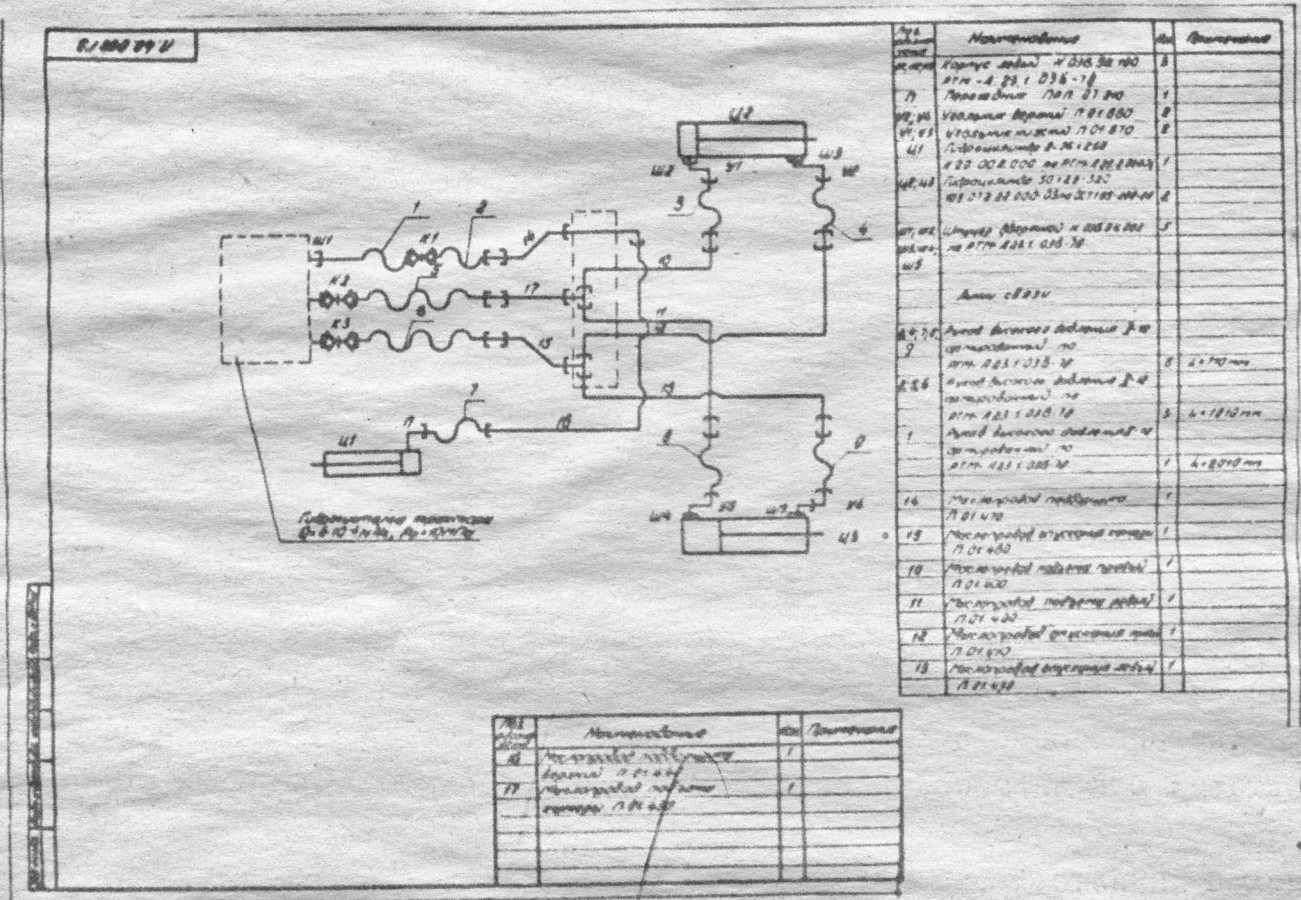
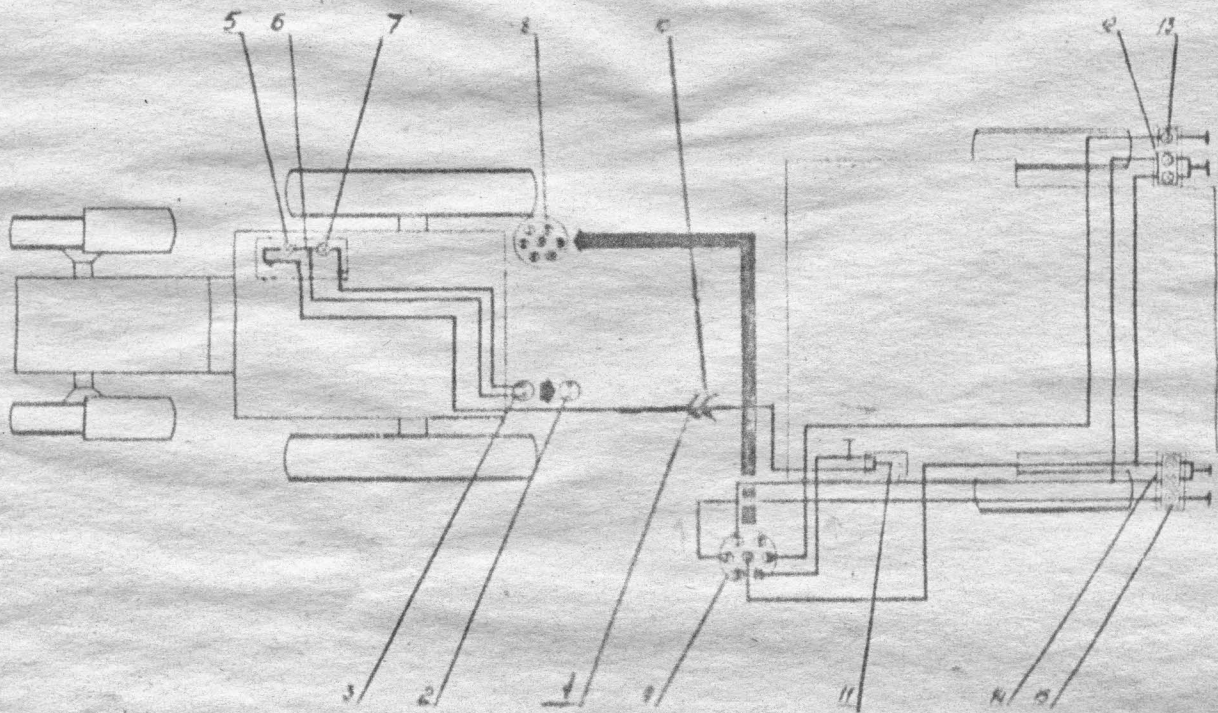


Рис. 5



Схема электрооборудования  
пресс-подборщика ПР-200



1 - наконечник кабеля пульт; 2 - розетка трактора для переносной лампы; 3 - вилка питания пульт; 5 - лампочка сигнализатора плотности; 6 - шуплет управления; 7 - контрольная лампочка; 8 - розетка трактора; 9 - вилка кабеля; 10 - наконечник кабеля; II - кнопка сигнализатора; 12, 14 - лампы А12-21-5; 13, 15 - лампы А12-21.

Рис. 6