

Çiftçiniz güvenin istedik...

master
of farming



■ [www
erkoclar.com](http://www.erkoclar.com) ■



Çiftçimiz giilsün istedik...

Çiftçimiz giilsün istedik...

TEKNİK BİLGİLER

MODEL
MV303

Bıçme Genişliği	(m.)	2
Batör (çapı/genişliği)	(mm.)	Ø700/1200
Batör Elek Alanı	(m ² .)	2,3
Toplam Elek Alanı	(m ² .)	2,4
Tane Depo Kapasitesi	(lt.)	1200
Tane Depo Boşaltma Hızı	(lt/sn.)	6,8
Ağırlık	(kg.)	2800
Min. Traktör Gücü	(HP.)	65
Kuyruk Mil Devri	(d/dk.)	540
Voltaj	(V-Dc.)	12

Erkoçlar A.Ş. bu broşürde söz konusu edilen bilgi ve spesifikasyonları değiştirme hakkını saklı tutar.

30 yıllık tecrübe



1976 yılında Sac-Metal Kalıçılığı üzerine kurulan Erkoclar A.Ş., 1987 yılında başta Mercedes-Benz Türk A.Ş. olmak üzere çeşitli otomotiv devlerine kalıp ve orjinal yedek parça imalatına başlamıştır. 30 yılın vermiş olduğu bilgi ve tecrübesiyle teknolojisini ve üretim kapasitesini günden güne artırarak, 2000 yılın başlarında Tarım Makinaları üzerinde çalışmalara başlamıştır. 2001 ve 2002 yıllarında prototip olarak üretilen "MASTER OF FARMING" 2003 ve 2004 yıllarında test amaçlı belirli bir sayıda üretilmiş, testlerin olumlu neticesi sonucunda 2005 yılında seri üretimine başlamıştır.

Rekabetin her alanda yüksek olduğu bu çağda, basamakları kendimizden emin, güçlü adımlarla çıkmakta, sektörümüzde bilgi-tecrübe ve teknolojinin imkanlarını sonuna kadar zorlamaktayız.



ERKOCLAR

KALIP VE MAKİNE SAN. TİC. A.Ş.



2.Organize San.Böl. Kırımlı Cad. Sarı Çiçek Sok. No:6-10 42300
Tel: +90.332- 239 02 80 (10 hat) Fax: +90.332-239 02 89

KONYA/TÜRKİYE

<http://www.erkoclar.com> e-mail: bilgi@erkoclar.com

TARİHİ İLE İLGİLİ İNFORMASYON



master

master
of farming
of farming



Neden Master of Farming ?

- Yakıttan ve zamandan tasarruf
- Minimum 65 HP. traktör gücü
- Samanda kalite ve yüksek verim
- Minimum tane kaybı
- Yüksek manevra kabiliyeti
- Çelik konstrüksiyon (Şase)
- Teknolojik ve estetik tasarım
- Traktörden bağımsız hidrolik sistemi
- Uzman teknik servis
- Standart üretim



DÖNER ŞANZIMAN

Kendi eksenin etrafında 360° dönebilme kapasitesine sahip *Döner Şanziman* ile her türlü manevra kabiliyeti şaftların konumları değişmeksizin sağlanmaktadır. Yüksek manevra kabiliyeti, hasat performansını büyük ölçüde artırmaktadır.



BİÇME TABLASI

Bıçme Tablası, dakikada 1060 kesim hızı, hidrolik dolap ayarları, geniş çaplı helezonu ile her türlü tarla ve ürün koşulunda, düzgün bıçme ve düzenli besleme performansı sağlar.



ANA ŞANZIMAN

Ana Şanziman sayesinde, makina sistemlerinin hareketleri düzenlenir, devirleri ayarlanır. Böylelikle aktarma organlarında gerçekleşebilecek güç kayıpları en aza indirgenir.



Makinanın çalışma kondisyonları üç farklı şekilde Ana Şanziman üzerinde bulunan vites kolu ile ayarlanır.

- K1 Tane deposu boşaltma sistemini çalıştırır.
- N Hidrolik pompasının çalıştığı konumdur.
- K2 Tüm sistemin çalıştığı konumdur. Hasat işlemi bu konumda gerçekleşir.



PARÇALI BATÖR ELEĞİ

İstenilen saman kalitesini elde etmek için, standart patoz anlayışının dışına çıkararak, farklı hububat türlerine göre dizayn edilen parçalı elek, harmanlamada büyük kolaylık ve yüksek verim sağlar.



HİDROLİK ÜNİTE

Makinaya özel olarak tasarlanan *Hidrolik Ünite* sayesinde tüm hidrolik sistemler, traktörden bağımsız olarak çalışmaktadır.



OK ORTA ASKİ

Makinanın, her marka ve modeldeki traktöre en uygun şekilde bağlanmasını ayrıca çeşitli arazi koşullarında elektronik açığının korunmasına yardımcı olur.



HIZLI BOŞALTMA

Uygun kapasiteli Tane Deposu, konumu ve şekli açısından ideal ağırlık dağılımını sağlar. Her koşulda uygun çekiş ve hassas manevraya olanak tanır. Saniyede 6,8 lt. boşaltma hızı ile 1200 lt lik Tane Deposunu 3 dakikadan daha kısa bir sürede boşaltır.



SPİRAL BORU

Aspiratör ile saman römorku arasında bulunup özel bir tasarıma sahip olan *Spiral Boru*, maksimum saman iletimi ve esnek yapısından dolayı, makinaya yüksek manevra kabiliyeti kazandırır.



KUMANDA PANELİ

Traktörden alınan 12 V-Dc akım ile desteklenen çok fonksiyonlu kontrol paneli sayesinde; makinenin tüm aydınlatma sistemi, ıka lambası, makine yolcu ve biçme pozisyon ayarı, tane deposu gösterge ışığı ve hasat performansının en önemli belirleyicisi olan tabla, dolap kontrolleri etkin ve hızlı bir şekilde gerçekleştirilir. Bir çok işlem hızlı ve kolaylıkla yerine getirildiğinden hasat performansı artar.